



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный
Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Ватон № 63961973

Номер заказа 163944-94246

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	Количество	Плавка №	Партия №	Меру	Марка стали и категория	Группа/Класс	Кл. точн. тол./шир./дл.	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со	Групп	Вид	Групп	Вытя	Плюс	Хар	НД	Форм	Масса (т) факт	Кол	Вес
1	5	97112	301099	401	2	Ст3сп-5	А/1	10х1500	1						НО	ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 380-2005	раск	14,800	14,810	
2	-	-	-	-	4	-	-	-	1					НО	-	-		14,900	14,910	
3	-	-	-	-	7	-	-	-	1					НО	-	-		14,900	14,910	
4	-	-	-	405	1	-	-	-	1					НО	-	-		14,850	14,860	

59,450 59,490

Химический состав, %																				59.450 59.490	
Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Испытб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20	Удар вязк КСУ t+20			
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		Нl/mм2	Нl/mм2	%		Длwcm2	Длwcm2	Длwcm2			
301099	16	18	45	11	13	4	2	2	3	5	401	427	292	32.5	уд	99	109	106			
301099	16	18	45	11	13	4	2	2	3	5	405	429	294	32.5	уд	101	110	107			

При-Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.).
МЕ-
ЧА-
НИЕ

Ведина И.В.
19.01.2025 18:37

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
19.01.2025 18:42

Указанная в настоящем документе продукция соответствует НД на поставку и требованиям заказа.
Используйте QR-код (либо www.tmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.tmk.ru в разделе «Потребителям».

Контроль в производстве черных металлов Ведина И.В.
Контроль в производстве черных металлов Савельева Е.В.

